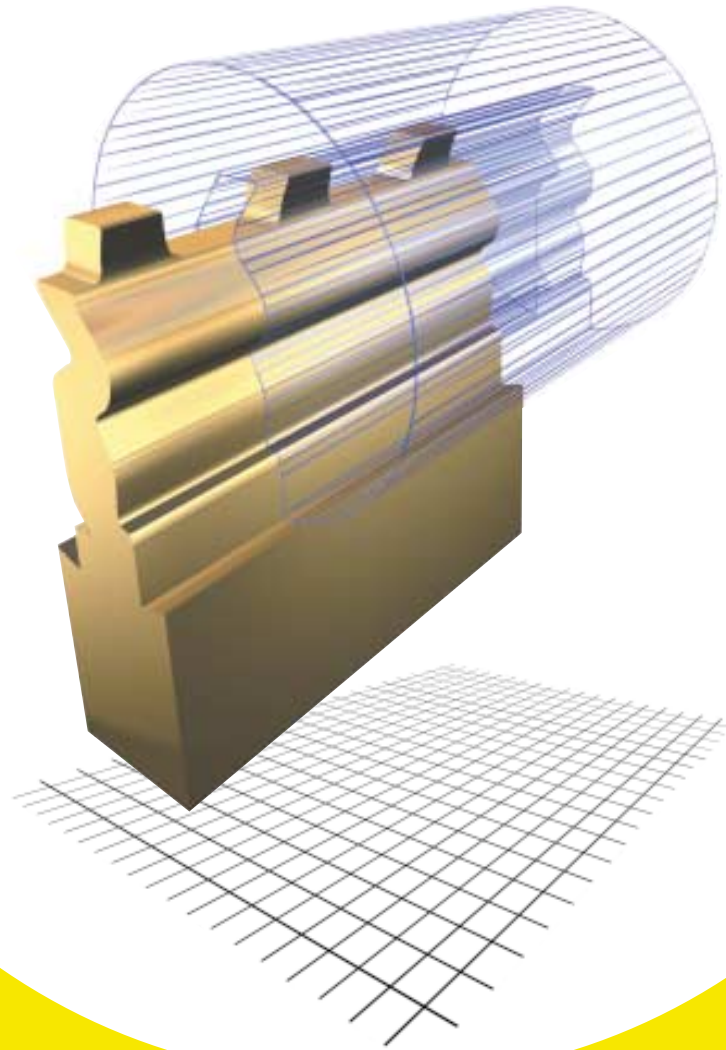




WEDEVÅG



DRAGBROTSCHNING

WEDEVÅG TOOLS

den kompletta leverantören



Wedevåg Tools AB har skärande bearbetning i metall som specialitet. Tyngdpunkten ligger på borrar, fräsning, gängning och dragbrotschning. I anslutning till dessa huvudområden arbetar vi även med verktygssystem och maskinbyggnad.

Specifikt för dragbrotschning innebär detta att vi förutom verktyg och teknisk support även kan erbjuda såväl system för fixturering och verktygshållare som kompletta dragbrotschningsmaskiner.

Vår ambition är att vi skall vara mer än en leverantör som är duktig på att tillverka och leverera rätt produkter i rätt tid. Vi vill också ligga långt framme på områdena utveckling av nya verktyg och bearbetningsteknik för att kunna bidra till en effektivare användning av våra produkter. Därför satsas stora resurser på externt samarbete inom närliggande teknikområden och på utbildning och informationsutbyte genom hela organisationen ända ut till säljledet. Våra kunder märker detta främst genom en hög nivå på vår tekniska service vid besök och andra kontakter.

Företaget är ISO 9001-certifierat.

Nya verktyg



Längder på upp till 2 m och diametrar på upp till 205 mm kan vi bearbeta i våra slipmaskiner.

Vi tillverkar dragbrotschningsverktyg, i olika typer av snabbstål, för invändig bearbetning med både rak och spiralskuren spånlucka samt ytbrotschar och kilspårsbrotschar. Vi erbjuder kompletta lösningar där hänsyn även tas till maskin, fixturer, hållare och produkt.

Vår utveckling och konstruktion av verktyg bygger på senaste teknik inom området. Tillsammans med vår mångåriga erfarenhet av egen dragbrotschning ger detta oss möjlighet att ta aktiv del i produktutformningen för att komma fram till bästa resultat för både verktygstillverkningen och bearbetningen. Vi tillhandahåller även bearbetningsrekommendationer.



Sektion för ytbrotschning



Schütte, 6-axlig slipmaskin.
Plana brotschar: max
bearbetningslängd 750 mm.
Runda roterande verktyg:
spännområde Ø 6 - 32 mm.

Verktygsservice

I vår verksamhet ingår också underhåll, skärpning och justering av dragbrottschningsverktyg. Tillsammans med samarbetspartners kan vi tillfredsställa de flesta behov av service, som t.ex. ytbeläggning.



I vår CNC-slipmaskin klarar vi att skärpa om runda brotschar på upp till 400 mm diameter och runda brotschar med spiralskuren spånlucka på upp till 250 mm diameter. Maximal längd är 2600 mm (dubbavstånd).

Högsta precision och
noggrannhet i vår
moderna mätmaskin.



Legobrotschning

Vår maskinpark består av 7 st dragbrottschningsmaskiner med en kapacitet av 25 ton. Maximal slaglängd är 1,8 m.

Processen sköts av specialister på dragbrottschning. Vi har därför både stor produktionskapacitet och kompetens att bidra till tekniska problemlösningar.



Närheten till verktygsproduktionen gör oss mycket flexibla när det gäller specialjobb och rustade att snabbt klara eventuella verktygsproblem.

Med vårt läge "mitt i Sverige" blir transportererna snabba och täta, till och från hela landet.



Smått



Komplicerat



Okomplicerat

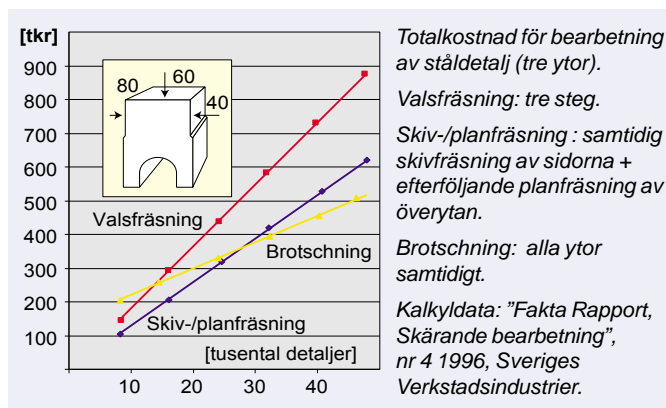


Stort

Varför dragbrotschning?

Dragbrotschning är en snabb och enkel bearbetningsmetod för komplicerade geometriska ytor och hål. De mest framträdande fördelarna framför alternativa bearbetningsmetoder är:

- Fina ytor och snäva toleranser utan extra bearbetning
- Bättre repeternoggrannhet
- Hög automatiseringsgrad
- Produktionstakten är väsentligt högre
- Ibland saknas rimliga alternativ



Utvändig dragbrotschning (ytbrotschning)

En massproduktionsmetod som används för att skapa plana eller enkelkrökta ytor. Verktyget är ofta uppdelat i sektioner monterade i hållare. Specialanpassning för maskin och produkt är enkel.

Exempel på produkter som vanligen ytbrotschas är vevstakar, skiftnycklar och låscylindrar



Invändig dragbrotschning

Används mest för att skapa invändiga profiler från runda hål, t.ex. splines och kilspår. Metoden medger 2-axliga rörelser (linjärt och roterande).

					
Runda brotschar Hål med höga toleranskrav Grov-, mellan- och kalibrerskär	Splines-brotschar Raka och spiralformade splines i färdiga hål	Blandskärsbrotschar Höga krav på koncentration mellan inner- och ytterdiameter	Spiralskuren spånlucka För detaljer med kort draglängd Jämnare bearbetning Tystare gång	Formbrotschar Alla typer av profiler som kan utgå från ett runt hål	Kilspårsbrotschar För invändiga spår Kan utformas för att ge faser



WedevågTools AB • Industrigatan 5 • 711 72 Vedevåg
 Telefon: 0581 - 261 00 • Telefax: 0581 - 263 11
 Hemsida: <http://www.wedevag.se>
 E-mail: wedevag@wedevag.se