

Håldiametrar

ISO Metriska grovgångor			
Gångtapp		Max inner-diam	Hål Diam
M grov	Stigning mm	mm	mm
1,6	0,35	1,321	1,25
1,8	0,35	1,521	1,45
2	0,4	1,679	1,65
2,2	0,45	1,838	1,8
2,5	0,45	2,138	2,05
3	0,5	2,599	2,55
3,5	0,6	3,010	2,95
4	0,7	3,422	3,4
4,5	0,75	3,878	3,8
5	0,8	4,334	4,3
6	1	5,153	5,1
7	1	6,153	6,1
8	1,25	6,912	6,8
9	1,25	7,912	7,8
10	1,5	8,676	8,6
11	1,5	9,676	9,6
12	1,75	10,441	10,3
14	2	12,210	12,1
16	2	14,210	14,1
18	2,5	15,744	15,7
20	2,5	17,744	17,7
22	2,5	19,744	19,7
24	3	21,252	21,0
27	3	24,252	24,0
30	3,5	26,771	26,5
33	3,5	29,771	29,5
36	4	32,270	32,0
39	4	35,270	35,0
42	4,5	37,799	37,5
45	4,5	40,799	40,5
48	5	43,297	43,0
52	5	47,297	47,0
56	5,5	50,796	50,5

ISO Metriska fingångor		
Gångtapp	Max inner-diam	Hål Diam
M fin	mm	mm
2,5 × 0,35	2,221	2,2
3 × 0,35	2,721	2,7
3,5 × 0,35	3,221	3,2
4 × 0,5	3,599	3,5
4,5 × 0,5	4,099	4,0
5 × 0,5	4,599	4,5
5,5 × 0,5	5,099	5,0
6 × 0,75	5,378	5,3
7 × 0,75	6,378	6,3
8 × 0,75	7,378	7,3
8 × 1	7,153	7,1
9 × 0,75	8,378	8,3
9 × 1	8,153	8,1
10 × 0,75	9,378	9,3
10 × 1	9,153	9,1
10 × 1,25	8,912	8,8
11 × 0,75	10,378	10,3
11 × 1	10,153	10,1
12 × 1	11,153	11,1
12 × 1,25	10,912	10,8
12 × 1,5	10,676	10,6
14 × 1	13,153	13,1
14 × 1,25	12,912	12,8
14 × 1,5	12,676	12,6
15 × 1	14,153	14,0
15 × 1,5	13,676	13,5
16 × 1	15,153	15,0
16 × 1,5	14,676	14,5
17 × 1	16,153	16,0
17 × 1,5	15,676	15,5
18 × 1	17,153	17,0
18 × 1,5	16,676	16,5
18 × 2	16,210	16,0
20 × 1	19,153	19,0
20 × 1,5	18,676	18,5
20 × 2	18,210	18,0
22 × 1	21,153	21,0
22 × 1,5	20,676	20,5
22 × 2	20,210	20,0
24 × 1	23,153	23,0
24 × 1,5	22,676	22,5
24 × 2	22,210	22,0

ISO Metriska fingångor		
Gångtapp	Max inner-diam	Hål Diam
M fin	mm	mm
25 × 1	24,153	24,0
25 × 1,5	23,676	23,5
25 × 2	23,210	23,0
26 × 1,5	24,676	24,5
27 × 1	26,153	26,0
27 × 1,5	25,676	25,5
27 × 2	25,210	25,0
28 × 1	27,153	27,0
28 × 1,5	26,676	26,5
28 × 2	26,210	26,0
30 × 1	29,153	29,0
30 × 1,5	28,676	28,5
30 × 2	28,210	28,0
30 × 3	27,252	27,0
32 × 1,5	30,676	30,5
32 × 2	30,210	30,0
33 × 1,5	31,676	31,5
33 × 2	31,210	31,0
33 × 3	30,252	30,0
35 × 1,5	33,676	33,5
36 × 1,5	34,676	34,5
36 × 2	34,210	34,0
36 × 3	33,252	33,0
38 × 1,5	36,676	36,5
39 × 1,5	37,676	37,5
39 × 2	37,210	37,0
39 × 3	36,252	36,0
40 × 1,5	38,676	38,5
40 × 2	38,210	38,0
40 × 3	37,252	37,0
42 × 1,5	40,676	40,5
42 × 2	40,210	40,0
42 × 3	39,252	39,0
42 × 4	38,270	38,0
45 × 1,5	43,676	43,5
45 × 2	43,210	43,0
45 × 3	42,252	42,0
45 × 4	41,270	41,0
48 × 1,5	46,676	46,5
48 × 2	46,210	46,0
48 × 3	45,252	45,0
48 × 4	44,270	44,0

Formgångning	
ISO Metriska grovgångor	
Gångtapp	Hål
M grov	Diam mm
2	1,8
2,5	2,3
3	2,8
3,5	3,25
4	3,7
5	4,65
6	5,55
8	7,4
10	9,3
12	11,2
14	13,1
16	15,1

Formgångning	
ISO Metriska fingångor	
Gångtapp	Hål
M fin	Diam mm
8 × 1	7,55
10 × 1	9,55
12 × 1	11,55
12 × 1,5	11,3
14 × 1,5	13,3
16 × 1,5	15,3

för gängor

ISO Unified Grovgångor		
Gängtapp	Max innerdiam mm	Hål Diam mm
UNC		
nr 1-64	1,582	1,55
nr 2-56	1,872	1,85
nr 3-48	2,146	2,1
nr 4-40	2,385	2,35
nr 5-40	2,697	2,65
nr 6-32	2,896	2,85
nr 8-32	3,531	3,5
nr 10-24	3,962	3,9
nr 12-24	4,597	4,5
1/4 - 20	5,268	5,2
5/16 - 18	6,734	6,7
3/8 - 16	8,164	8,1
7/16 - 14	9,550	9,5
1/2 - 13	11,013	10,9
9/16 - 12	12,456	12,3
5/8 - 11	13,868	13,7
3/4 - 10	16,833	16,7
7/8 - 9	19,748	19,5
1 - 8	22,598	22,5
1 1/8 - 7	25,394	25
1 1/4 - 7	28,524	28,25
1 3/8 - 6	31,120	30,75
1 1/2 - 6	34,295	34
1 3/4 - 5	39,814	39,5
2 - 4 1/2	45,598	45

ISO Unified Fingångor		
Gängtapp	Max innerdiam mm	Hål Diam mm
UNF		
nr 1-72	1,613	1,6
nr 2-64	1,913	1,9
nr 3-56	2,197	2,15
nr 4-48	2,459	2,4
nr 5-44	2,741	2,7
nr 6-40	3,023	2,95
nr 8-36	3,607	3,5
nr 10-32	4,166	4,1
nr 12-28	4,724	4,7
1/4 - 28	5,580	5,5
5/16 - 24	7,038	7,0
3/8 - 24	8,626	8,6
7/16 - 20	10,030	10,0
1/2 - 20	11,618	11,5
9/16 - 18	13,084	13,0
5/8 - 18	14,671	14,5
3/4 - 16	17,689	17,5
7/8 - 14	20,663	20,5
1 - 12	23,569	23,5
1 1/8 - 12	26,744	26,5
1 1/4 - 12	29,919	29,75
1 3/8 - 12	33,094	32,75
1 1/2 - 12	36,269	36,0

ISO Rörgångor		
Gängtapp	Max innerdiam mm	Hål Diam mm
G		
1/16	6,843	6,8
1/8	8,848	8,8
1/4	11,890	11,8
3/8	15,395	15,3
1/2	19,172	19,0
5/8	21,128	21,0
3/4	24,568	24,5
7/8	28,418	28,25
1	30,931	30,75
1 1/8	35,579	35,5
1 1/4	39,592	39,5
1 1/2	45,485	45,0
1 3/4	51,428	51,0
2	57,296	57,0

Formgängning	
ISO Unified Grovgångor	
Gängtapp	Hål
UNC	Diam mm
nr 5-40	2,85
nr 6-32	3,15
nr 8-32	3,8
nr 10-24	4,3
1/4 - 20	5,75
5/16 - 18	7,25
3/8 - 16	8,75

Gängning med gängsnitt	
Bultämnets diameter måste vara mindre än skruvgängans max. ytterdiamter.	Skärhastighet i m/min för gängsnitt
<u>Lämplig formel:</u>	Material att gänga m/min
Bultämnisdiametern = gängans ytterdiameter - 0,1 × stigningen	Aluminium 10 – 15
	Brons 5 – 8
	Koppar 8 – 10
	Mässing 8 – 15
	Smidesjärn 5 – 8
	Stål, kol- 5 – 8
	Stål, kromnickel-* 3 – 5
	Stål, rostfritt 2 – 4
	*avser gängsnitt av snabbstål

Formgängning	
ISO Unified Fingångor	
Gängtapp	Hål
UNF	Diam mm
nr 10-32	4,45
1/4 - 28	5,9
5/16 - 24	7,45
3/8 - 24	9,0

-gängtappar – det prisvärda alternativet