



WEDEVÅG

Centrerborr



– ett brett program från Wedevåg Tools för modern bearbetning

Mitt i prick!

Poängen med att använda centrerborr (NC Spotting Drills) är att hitta rätt position för hålcentrum vid den efterföljande borrhningen. För bästa möjliga resultat finns en enkel grundregel; **centrerborren skall ha den större spetsvinkeln** av de två borrharna. I produktprogrammet finns centrerborr med spetsvinklar för de flesta behov.



Bättre läge och raket

Centrering på borrhspetsen ger ett exakt startläge. Om spetsen träffar först kommer den att styra borren rakt genom arbetsstycket. Centrering på periferin ger större och varierande sidokrafter. Spetsen kan då lätt missa läget och dra borren med sig åt fel håll.



90° centrerborr +
130° djuphålsborr



135° centrerborr +
130° djuphålsborr

Bättre stabilitet

Vid djupare hål används ofta djuphålsprofil. Dessa verktyg har vanligen en spetsvinkel på 130°. Centrering på spetsen (= hål med bottenvinkel större än 130°) minskar risken för instabilitet hos borren.

Instabila förhållanden försvårar toleranshållningen, ger sämre ytor och större verktygsförslitning.



Lagerlagda standardtyper.
Andra beläggningar med kort leveranstid.

Centrerborr		
Borrtyp	Spetsvinkel	Längd
174	135°	kort
176	90°	lång
177	90°	kort
177 TiN	90°	kort
178	120°	kort

WEDEVÅG TOOLS AB

Tel: 0581 - 261 00 • Fax: 0581 - 263 11

Hemsida: <http://www.wedevag.se> • E-post: wedevag@wedevag.se